



EPYCRET-G

VỮA EPOXY CƯỜNG ĐỘ CAO, KHÔNG CO

1. Mô tả

Epycret-G là vữa epoxy cường độ cao, không chứa dung môi, sử dụng trong những trường hợp cần chịu tải trọng lớn, môi trường có sự xâm thực của hoá chất hay các trường hợp đặc biệt khác.

2. Đặc tính kỹ thuật

- Cường độ chịu nén, uốn, kéo cao. Bám dính tốt với nền bê tông và kim loại.
- Đóng rắn nhanh, cường độ tuổi sớm cao.
- Không co ngót, độ ổn định thể tích tuyệt vời.
- Môđun đàn hồi cao, bền va đập.
- Có khả năng chảy và tự phẳng mặt.
- Bền mài mòn tuyệt vời.
- Bền hoá chất
- Dễ sử dụng

Chỉ tiêu kỹ thuật:

Chỉ tiêu	Đơn vị	Mức	Phương pháp thử
Mức tiêu hao	Lit / kg	0,45	-
Cường độ chịu nén 1 ngày 3 ngày 7 ngày 28 ngày	MPa	≥ 50 ≥ 65 ≥ 75 ≥ 80	ASTM C579
Cường độ chịu uốn 1 ngày 3 ngày 7 ngày 28 ngày	MPa	≥ 22 ≥ 25 ≥ 27 ≥ 28	ASTM C580
Cường độ chịu kéo 1 ngày 3 ngày 7 ngày 28 ngày	MPa	≥ 12 ≥ 14 ≥ 15 ≥ 16	ASTM C307

3. Lĩnh vực sử dụng

Epycret-G được ứng dụng tại những vị trí chịu tải trọng lớn như: nơi đặt các thiết bị truyền động, máy nén khí, thiết bị nghiền,... vật liệu có độ bền hoá tốt nên có thể ứng dụng tại các khu vực chịu sự xâm thực của hoá chất như các nhà máy hoá chất, lọc dầu. Epycret-G có môđun đàn hồi cao, cường độ chịu nén, cường độ kéo và cường độ bám dính cao nên thích hợp cho đồ móng máy, neo bulông cường độ cao.

4. Cách sử dụng

- Chuẩn bị bề mặt:

Bề mặt thi công phải sạch và đặc chắc. Phải tiến hành loại bỏ bụi bẩn, dầu mỡ, các vật liệu khác bám trên bề mặt bằng phun cát, mài cơ học hoặc tẩy bằng axit loãng. Phải loại bỏ nước và bụi trên bề mặt ngay trước khi thi công vữa Epycret-G. Toàn bộ bề mặt kim loại phải được làm sạch đến mức làm lộ kim loại, tất cả các vết dầu, mỡ, sơn trên bề mặt phải được loại bỏ.

vật liệu mới: phải tẩy sạch bụi bẩn, dầu mỡ.

- Trộn: Khuấy đều các thành phần riêng rẽ. Đổ thành phần B (chất đóng rắn) vào thành phần A (nhựa epoxy) và khuấy trong khoảng 3 phút bằng máy khuấy tốc độ thấp cho đến khi đồng nhất. Từ từ cho thành phần C vào và khuấy trong khoảng 2-3 phút hoặc cho đến khi bề mặt cốt liệu được thấm ướt hoàn toàn.

- Thi công:

+ Hỗn hợp vữa đã trộn được đổ liên tục sao cho điền đầy toàn bộ khoảng không gian cần đổ, tránh để không khí bị cuốn vào vữa.

+ Chiều dày một lớp vữa nên lớn hơn 20 mm và nhỏ hơn 150 mm.

+ Hồ neo bulông nên được làm khô và sạch trước khi đổ vữa.

5. An toàn

Khi thi công phải tuyệt đối tuân thủ các hướng dẫn của nhà sản xuất, không tùy tiện thay đổi tỷ lệ giữa các thành phần khi chưa tham khảo ý kiến của nhà sản xuất.

Thi công ở nơi thoáng khí, tránh xa nguồn lửa.

Luôn có trang phục bảo hộ lao động khi thi công. Tránh để vật liệu tiếp xúc với da. Trong trường hợp bị bắn vào da, phải rửa ngay bằng nước xà phòng. Nếu bị bắn vào mắt phải rửa ngay bằng nước rồi đưa đến cơ sở y tế gần nhất.

Làm sạch thiết bị, dụng cụ thi công bằng Epycret solvent ngay sau khi sử dụng.